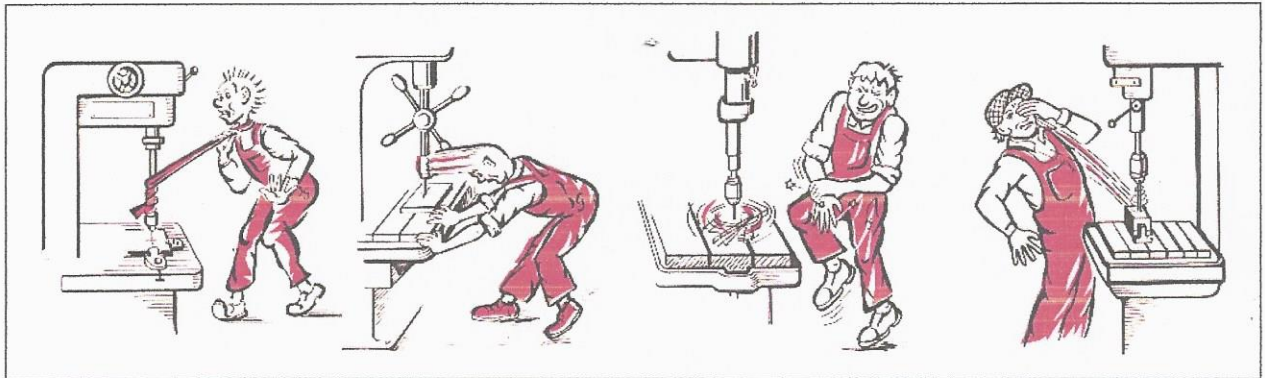


## Sicheres Bohren mit der elektrischen Ständerbohrmaschine



**Nenne die Vorsichtsmaßnahmen, dass solche Unfälle nicht passieren:**

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

### **Merksätze zum Bohren:**

**Ergänze** die Merksätze mit den Begriffen:

"Maschinenschraubstock", "eingespannt", "Handkehrer", "angesprochen", "sauber", "beleuchtet", "gegen",  
"zusammengebunden", "Vorstecher", "Bohrerkassette", "gestört", "1 Meter", "verläuft", "ablegen"

1. An einer **laufenden Maschine** Tätige, dürfen weder \_\_\_\_\_ noch \_\_\_\_\_ werden! **SICHERHEITSSABSTAND** \_\_\_\_\_!
2. Vor Beginn der Arbeit müssen lange Haare \_\_\_\_\_ werden!  
Tücher, Schals, Armgehänge \_\_\_\_\_!
3. Der Arbeitsplatz muss ausreichend \_\_\_\_\_ sein!
4. Kleine Werkstücke in den \_\_\_\_\_ einspannen!
5. Damit der Bohrer nicht \_\_\_\_\_, muss bei Holz das Werkstück mit dem \_\_\_\_\_ vorgestochen werden!
6. Bohrer fest in das Bohrfutter einspannen! Dabei wird der obere Ring des Bohrfutters festgehalten und \_\_\_\_\_ den unteren Teil des Bohrfutters gedreht.
7. Ein Probelauf zeigt, ob er Bohrer richtig \_\_\_\_\_ ist!
8. Nach dem Bohren den Arbeitsplatz \_\_\_\_\_ verlassen!  
Bohrer ausspannen und zurück in die \_\_\_\_\_.  
Bohrspäne mit dem \_\_\_\_\_ entfernen!